



Mineralisches Getriebeöl

Spezieller Getriebschmierstoff

- exzellente Scherstabilität
- sehr hohe EP-Additivierung
- hervorragender Brugger-Wert
- Vermeidung von Ablagerungen
- lange Standzeit
- verlängerte Lebensdauer der Baugruppe
- zinkfrei

EINSATZGEBIETE:

Carter HD wurde für stark belastete Industriegetriebe unter extremen Bedingungen entwickelt, für die eine hohe Scherstabilität und ein exzellenter Brugger-Wert von Bedeutung sind. Es verfügt über eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und einen hohen Korrosionsschutz. Wartungs- und Stillstandskosten werden reduziert und die Lebensdauer der Baugruppe gesteigert.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

DIN 51517-3 CLP
ISO 12925-1 CKD

FREIGABEN:

auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

optimaler Schutz bei hoher Belastung
hoher Brugger-Wert
sehr hohe Scherstabilität
sehr guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion
verträglich mit Dichtungsmaterial aus NBR und FKM

ANWENDUNGSHINWEISE:

Das Öl ist mischbar mit handelsüblichen Mineralölen und synthetischem PAO.
Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundölen.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	906
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	320
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	24,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		100
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	238
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-15
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>13
FAG FE8 Roller	DIN 51819-3	mg	< 10
Brugger Test	DIN 51347	N/mm²	> 95

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
205246	208 L
205247	20 L

TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Carter HD 320

March / 2025

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

